

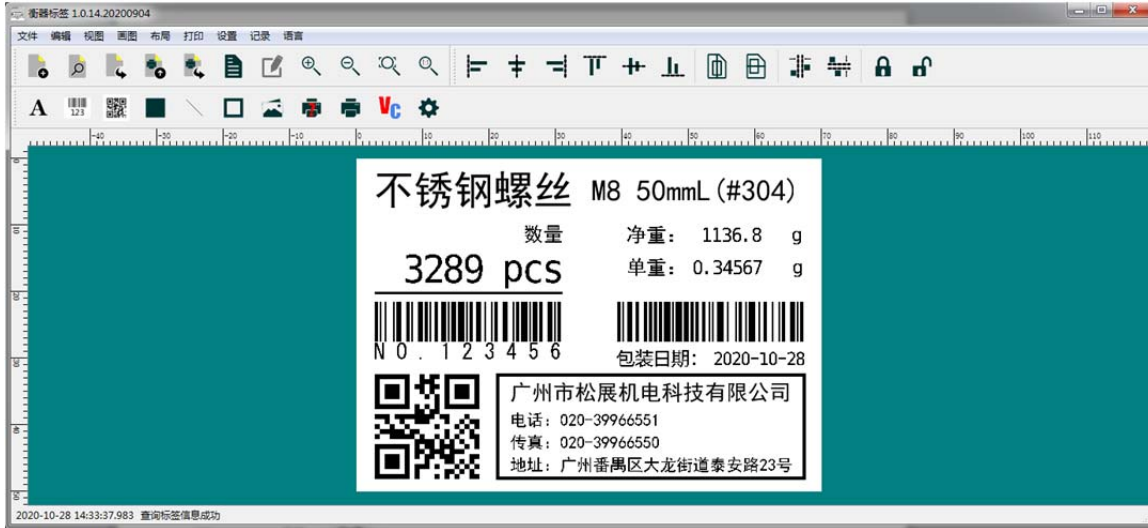
标签编辑简易操作方式(连接英展电子秤范例)


(适用 LP206US/LP201US(B)/CA435US 标签打印机)

一、标签编辑软件使用说明



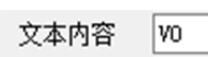
- 1、通过 USB 线将打印机连接到 PC 端。
- 2、打开标签编辑软件，菜单栏“设置”图标下选择“端口设置”，在“USB”栏选择当前打印机。
- 3、菜单栏“设置”图标下选择“标签设置”，根据所使用标签尺寸设置标签的宽度和高度。宽度尺寸通常为打印有效宽度，2 英寸宽度为 48mm，4 英寸宽度为 100，高度最高尺寸为 100mm。

软件介面



- 4、根据电子秤输出的变量个数，在定义变量“”中添加相应的变量数量。如衡器输出变量个数为 3 个（毛重、净重、皮重），可添加 V0, V1, V2 三个变量数量，V0 对应毛重，V1 对应皮重，V2 对应净重，以此类推，每个变量可以赋初始值，便于测试打印分辨。变量个数可以从 V0 到 Vn，根据需要添加即可。

注意：添加变量数量尽量要比衡器变量个数多，避免因为衡器有隐藏输出变量，导致无法正常显示所需变量数值。


- 5、点击图标  并拖动到空白处，进入标签编辑界面。在“文本内容”框中输入所要的内容，注意：非变量务必加引号——，变量不需要加引号——。



- 6、也可以复合编辑——。非变量可定义任何需要的内容，如：公司名称、品名、日期、时间、批号等。

- 7、日期和时间为打印机自带变量，在“文本内容”框直接输入 TD 和 TT 即可（**注意要大写**）。

- 8、条码及二维码内容编辑同以上第 5 条。

- 9、根据需要调整内容所在位置，并排版，达到需要的美观效果。

- 10、点击测试打印按钮 ，打印出标签，根据需要可再做标签页面调整。

- 11、点击按钮  将标签保存到 PC 端，点击按钮  将标签保存到打印机端。注意：保存标签到打印机端，**务必将标签名保存为 autorun**，不分大小写，可保存多张标签，依次为 autorun1, autorun2, autorun3.....，根据需要选择所要打印的标签即可。

- 12、如标签格式已保存到打印机端(单独电子秤使用时)，通过配置的 RS232 串口线与电子秤连接(参考:电子秤和打印机通讯连接设定文件)，即可开始连接秤打印。

二、英展计数秤-标签范例 (标签尺寸: 70mm 宽* 50mm 高)



英展 AE/SA 计数秤输出对应变数方式:

打印机变量代码-----秤打印格式

- V0-----"NO." (序号)
- V1-----"G" (毛重)
- V2-----"N" (净重)
- V3-----"T" (去皮)
- V4-----"PT" (预设去皮)
- V5-----"U/W" (单重)
- V6-----"Q" (数量)

1. 设定好英展电子秤RS232输出各项参数,一般使用出厂预设值即可,如波特率设定为9600,通讯协议设定为N,8,1
2. 电子秤打印格式需按使用说明书上选用并设定好,本范例是按**固定格式 1**(也可以选择其他格式使用)编辑前可先把所有电子秤输出数据格式顺序对应好**变量**顺序,如上图。编辑标签时,按需调用即可。

<p>固定格式 1 (按 累计 键传送之格式)</p> <pre>NO. 3 G 2.480 kg N 2.000 kg T 0.080 kg PT 0.400 kg U/W 1.6003 g Q 1250 pcs</pre>	<p>固定格式 2 (按 累计 键传送之格式)</p> <pre>ID: xxxxxxxx xxxxxx ITEM: xxxxxxxx xxxxxx NO. 3 G 2.480 kg N 2.000 kg T 0.080 kg PT 0.400 kg U/W 1.6003 g Q 1250 pcs</pre>
<p>固定格式 3 (按 累计 键传送之格式)</p> <pre>NO. 1 N/W 0.500 U/W 1.00013 PCS 500</pre>	<p>固定格式 4 (连续或自动传送之格式)</p> <pre>N/W 0.500 U/W 1.00013 PCS 500</pre>

若选择的格式(rs1 03 设定)是属于**累计** + **累计清除** 键打印格式,但传送的方式(rs1 05 设定)却是连续或自动传送,则输出的打印格式中,有一些内容或许是无意义的。

固定格式 1,2

按 **累计清除** 键传送之格式 (打印出总累计数据后并且将记忆中数据清除)

```
=====
T/N      3
T/W   1500 kg
T/Q    300 pcs
```

固定格式 3

按 **累计清除** 键传送之格式 (打印出总累计数据后并且将记忆中数据清除)


```
=====
T/N      3
T/W   1500
T/A    300
```

3. 本范例只使用标签编辑软件中变量  : V2(净重)、V5(单重)、V6(数量) 三种





备注: 最大长度-改 12, 提示-可自由填写方便辨识就好, 值-计数秤输出会带重量及单位, 不需要再填写。



4. 在选定的文本框内点击  属性回鼠标右键, 可调出如下编辑页。

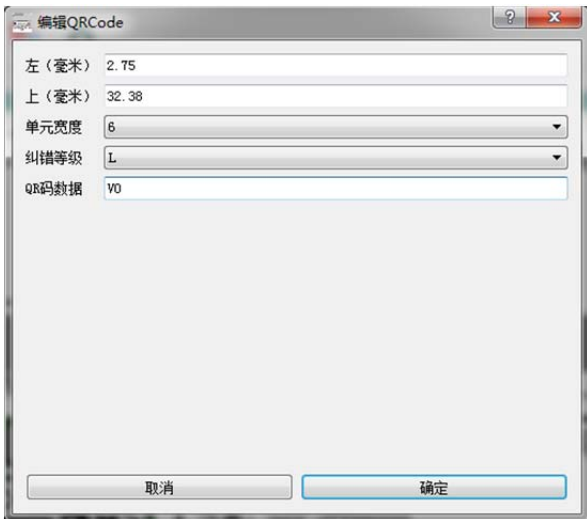


备注: 一般只需更改字体大小及文本内容(变量)

5. 如需打印条码或二维 QR 码，只需点击编辑软件上的   调用选择所需项目。




备注：常用选项为条码类型及条码数据，按需选择即可，注意加引号。



备注：常用选项为 QR 码数据，这里是调用变量 V0——电子秤打印的序号为例，也可以改为其他变量。



6. 日期及时间变量为打印机编辑软件自带格式，请参考第一项第 7 条设置方式。

7. 其他基本都是使用  文本编辑，调整相对字体大小、打印内容、摆放位置即可。

如有使用相关技术及运用问题，请咨询广州机电科技技术人员，手机：18026297727，18026297717